Stand der Technik

10

15

20

25

30

Die vorliegende Erfindung betrifft ein elektromagnetisches Ventil zum Steuern von Fluiden, insbesondere für Hydrauliksysteme in Fahrzeugen. Derartige Ventile sind aus dem Stand der Technik in unterschiedlichen Ausgestaltungen bekannt. Figur 2 zeigt dabei ein bekanntes elektromagnetisches Ventil gemäß dem Stand der Technik. Das Ventil 1 umfasst einen Anker 2, welcher mit einem als Stößel ausgebildeten Betätigungselement verbunden ist und in bekannter Weise mittels einer Magnetspule 3 bewegt werden kann. Der Anker 2 ist dabei in bekannter Weise innerhalb einer Hülse 4 bewegbar. Die Hülse 4 ist mit einem Ventileinsatz 11 verbunden, welcher als Führungselement für das Betätigungselement 5 dient. Eine Rückstellfeder 6 stellt das Betätigungselement 5 in seine Ausgangsposition zurück. Weiterhin umfasst das bekannte Ventil einen Ventilkörper 12, in welcher ein durch das Ventil zu verschließende bzw. freizugebender Durchlass 14 angeordnet ist, sowie einen Kunststoffeinsatz 13 mit einer Drosseleinrichtung. Zur Verhinderung der Verschmutzung des Ventils 1 sind weiter zwei Filter 9 und 10 vorgesehen. Über ein Rückschlagventil 3 kann ein eventuell auftretender Überdruck im Ventil abgebaut

werden. Im stromlosen Zustand ist das Ventil ständig geöffnet.

Nachteilig an diesem bekannten Ventil 1 ist, dass der Aktivteil des Ventils aus mehreren einzelnen Bauelementen wie dem Ventileinsatz 11, dem Ventilkörper 12 und dem Kunststoffeinsatz 13 besteht. Dadurch ergibt sich eine erhöhte Teilezahl und eine aufwendige Montage. Weiterhin kann insbesondere die Verwendung von Kunststoff für den Kunststoffeinsatz 13 im Falle von steigender Belastung bzw. über die Lebensdauer zu Beschädigungen führen. Dies ist insbesondere deshalb von großer Bedeutung, da die neueren und zukünftigen Hydrauliksysteme in Fahrzeugen mit immer höheren Drücken arbeiten.

Vorteile der Erfindung

10

15

20

25

30

Das erfindungsgemäße Ventil zum Steuern von Fluiden mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 weist demgegenüber den Vorteil auf, dass es besonders kostengünstig herstellbar ist und nur eine geringe Teileanzahl aufweist. Dadurch können auch die Montagekosten für das Ventil verringert werden, was besonders große Kostenvorteile bringt, da es sich bei Ventilen um Massenartikel handelt. Erfindungsgemäß wird dies dadurch erreicht, dass das Ventil ein Multifunktionsbauteil aufweist, welches mehrere Bauteile in sich integriert und deren Funktionen übernimmt. Insbesondere übernimmt das Multifunktionsbauteil die Funktion des Ventileinsatzes zum Führen des Betätigungselements, die Funktion des Ventilkörpers, in welchem die freizugebende bzw. zu verschließende Öffnung angeordnet ist, und die Funktion eines Drosselbauteils. Das multifunktionale Bauteil kann somit mehrere bisher verwendete Einzelbauteile im Ventil ersetzen.

Die Unteransprüche zeigen bevorzugte Weiterbildungen der Erfindung.

Weiter bevorzugt umfasst das multifunktionale Bauteile noch eine Funktion für ein Rückschlagventil, über welches ein eventuell vorhandener Überdruck abgebaut werden kann.

Besonders bevorzugt ist das multifunktionale Bauteil mittels eines pulvermetallurgischen Verfahrens hergestellt. Dadurch können auch schwierige Geometrien des multifunktionalen Bauteils auf einfache Weise hergestellt werden. Weiterhin kann dadurch auch eine hohe Genauigkeit bei der Einhaltung der Toleranzen erreicht werden. Darüber hinaus ist ein mittels pulvermetallurgischen Verfahren hergestelltes Ventil in der Lage, auch höchste Anforderungen hinsichtlich der Druckbelastung zu erfüllen. Dies ist bei den bisher verwendeten Ventilen nicht gegeben, da diese noch Bauteile aus Kunststoff verwenden, wie beispielsweise das Drosselbauteil.

Besonders bevorzugt wird als pulvermetallurgisches Verfahren Sintern oder Pulverspritzguss verwendet.

Die erfindungsgemäßen Ventile werden vorzugsweise in Hydrauliksystemen von Fahrzeugen verwendet. Besonders bevorzugt werden erfindungsgemäß Ventile in ABS-Systemen und/oder ASR-Systemen und/oder anderen Fahrregelungs- bzw. Bremssystemen eines Fahrzeugs verwendet.

Zeichnung

10

15

20

30

Nachfolgend wird ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel der Erfindung unter Bezugnahme auf die Zeichnung beschrieben. In der Zeichnung ist:

- Figur 1 eine schematische Schnittansicht eines Ventils
  zum Steuern von Fluiden gemäß einem bevorzugten
  Ausführungsbeispiel der Erfindung und
- Figur 2 eine schematische Schnittansicht eines Ventils zum Steuern von Fluiden gemäß dem Stand der Technik.

Beschreibung des Ausführungsbeispiels

10

20

25

30

Figur 1 zeigt ein Ventil 1 zum Steuern von Fluiden gemäß einem bevorzugten Ausführungsbeispiel der Erfindung.

Das Ventil 1 umfasst einen Anker 2, welcher in einer Hülse 4 mittels Bestromen einer Magnetspule 3 hin- und herbewegbar ist. Der Anker 2 ist mit einem Betätigungselement 5 in Form eines Stößels verbunden, so dass eine Öffnung bzw. ein Durchlass 14 freigegeben bzw. verschlossen werden kann. Eine Rückstellfeder 6 stellt eine Rückstellung des Betätigungselements 5 und des Ankers 2 in ihre Ausgangsstellung bereit. Um zu verhindern, dass Verunreinigungen wie z.B. kleine Metallspäne o.Ä. in das Ventil 1 gelangen können, sind weiterhin zwei Filter 9 und 10 vorgesehen.

Weiterhin umfasst das erfindungsgemäße Ventil 1 ein multifunktionales Bauteil 7. Im multifunktionalen Bauteil 7 sind mehrere Funktionen in einem Bauteil integriert. Genauer sind die Funktion eines Ventileinsatzes zum Führen des Betätigungselements 5, die Funktion eines Ventilkörpers, in welchem die freizugebende bzw. zu verschließende Öffnung 14 ausgebildet ist, und die Funktion eines Drosselbauteils integriert. Weiterhin umfasst das multifunktionale Bauteil 7 ein federloses Rückschlagventil 8, über welches ein eventuell auftretender Überdruck abgebaut werden kann.

Im stromlosen Zustand drückt die Rückstellfeder 6 das Betätigungselement 5 ständig gegen den Anker 2 und halt das Ventil somit geöffnet. Um das Ventil 1 zu schließen, wird die Magnetspule 3 bestromt und der Anker dadurch gegen die Rückseite des Betätigungselements 5 gedrückt, wodurch sich das Betätigungselement 5 entgegen der Federkraft der Rückstellfeder 6 axial bewegt und den Durchlass 14 verschließt.

15

20

10

Das multifunktionale Bauteil 7 des Magnetventils ist pulvermetallurgisch hergestellt und weist eine hohe Belastbarkeit auf, welche deutlich höher ist als die Belastbarkeit von Kunststoffteilen. Dabei kann durch das pulvermetallurgische Herstellverfahren auch die notwendige komplexe Geometrie des Drosselbauteils bei Einhaltung der notwendigen Toleranzwerte hergestellt werden. Weiterhin weist ein derart hergestelltes multifunktionales Bauteil 7 eine erhöhte Dichtheit auf, da weniger Dichtflächen zwischen den einzelnen Bauteilen des Ventils aufgrund der verringerten Teileanzahl vorhanden sind. Je nach Anwendungsfall des Ventils können dabei unterschiedlichste Metalllegierungen verwendet werden.

30

Das erfindungsgemäße Magnetventil 1 wird dabei bevorzügt im Hydrauliksystem eines ABS-Systems als 2/2-Magnetventil verwendet.

## 10 Ansprüche

15

20

25

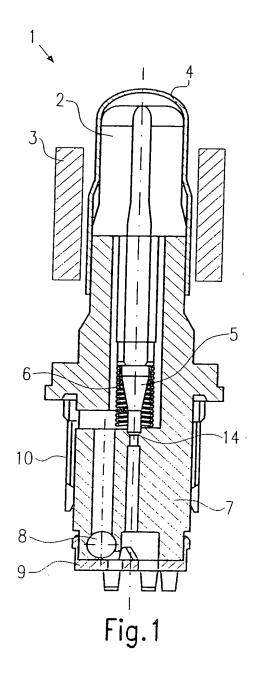
- 1. Ventil zum Steuern von Fluiden, umfassend ein Schließelement (5) zum Verschließen bzw. Freigeben eines Durchlasses (14), ein Rückstellelement (6), um das Schließelement (5) in seine Ausgangsstellung zurückzustellen, einen beweglich angeordneten Anker (2), welcher mittels einer Ankerspule (3) bewegbar ist, und ein multifunktionales Bauteil (7), welches die Funktion eines Ventileinsatzes, die Funktion eines Ventilkörpers und die Funktion eines Drosselbauteils in einem einzigen Bauteil umfasst.
- 2. Ventil nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das multifunktionale Bauteil (7) weiterhin noch die Funktion eines Ruckschlagventils (8) umfasst.
- Ventil nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das multifunktionale Bauteil (7) mittels pulvermetallurgischer Verfahren hergestellt ist.

- 4. Ventil nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass das multifunktionale Bauteil (7) mittels Sintern hergestellt ist.
- 5. Ventil nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Ventil in einem Hydrauliksystem in einem Fahrzeug verwendet wird.
- 6. Ventil nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Ventil in einem Bremssystem und/oder einem elektronischen Stabilitätssystem und/oder einer Antischlupfregelung verwendet wird.

10

15

Die Erfindung bezieht sich auf ein Ventil zum Steuern von Fluiden, umfassend ein Schließelement (5) zum Verschließen bzw. Freigeben eines Durchlasses (14), ein Rückstellelement (6), um das Schließelement (5) in seine Ausgangsstellung zurückzustellen, einen beweglich angeordneten Anker (2), welcher mittels einer Ankerspule (3) bewegbar ist, und ein multifunktionales Bauteil (7), welches die Funktionen eines Ventileinsatzes, eines Ventilkörpers und eines Drosselbauteils in einem einzigen Bauteil umfasst. (Figur 1)



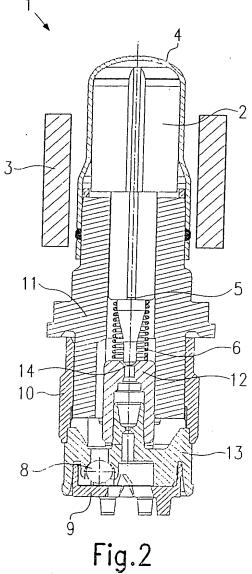


Fig.2 (Stand der Technik)